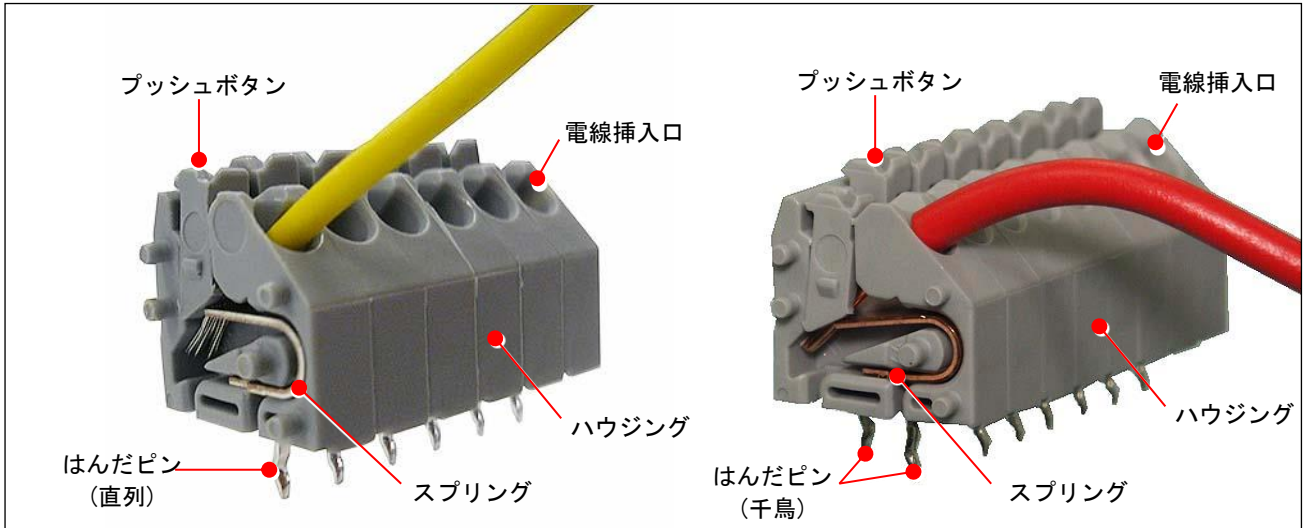


# 結線作業説明書

## プッシュボタン付プリント基板用端子台 250 シリーズ

### ■ 構造 端子台の構造および各部の名称



(注) 上図は構造をわかりやすく説明する為のものです。製品は分解しないでください！

### ■ 使用工具 必ず正しい工具をご使用ください。

①専用ドライバ (推奨)  
ボタン操作用



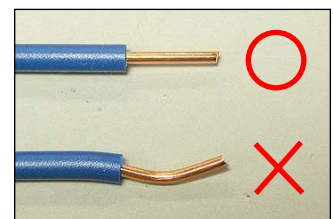
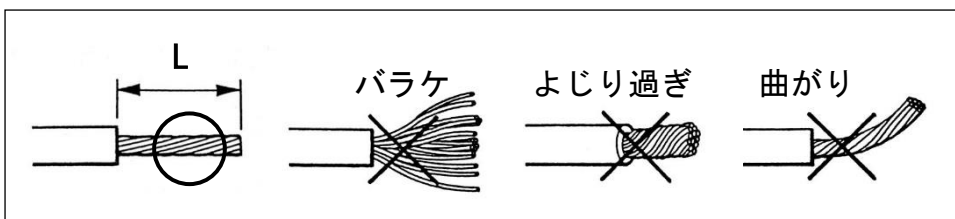
210-719..... 標準型  
210-119SB .... 小型

②ワイヤストリッパ (推奨)  
ワイヤストリッパは、むき長さが守れ、  
電線を傷つけないものをご使用ください。



206-1125 (クイックストリッパバリオ)  
...電線の切断と皮むきが一台で行えます。

### ■ 電線のむき出し ○必ず規定のむき長さを守ってむき出してください。

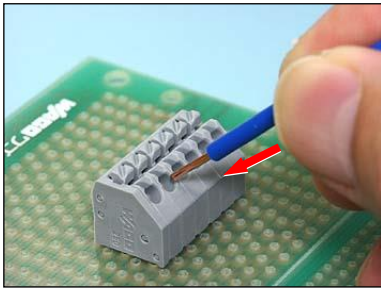


L = 8.5 ~ 9.5mm (ピンピッチ : 2.5mm, 2.54mm, 3.5mm)  
9 ~ 10mm (ピンピッチ : 5mm, 7.5mm)

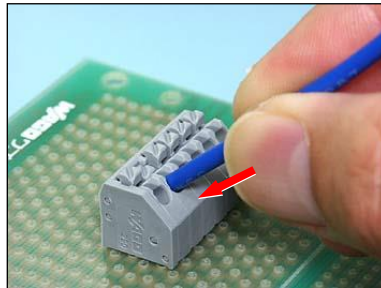
■ 結線作業 ○下図に従って作業してください。

※原則として1つのクランピングユニットには1本の電線を接続してください。  
(JIS 9960-1 (IEC 60204-1) 13.1.1 一般要求事項による。)

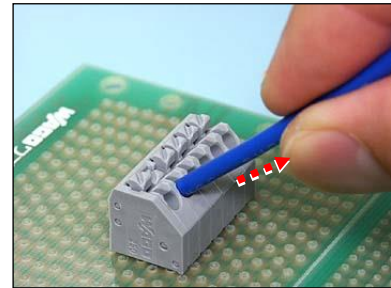
● 単線およびフェルール圧着より線の場合



① 正しくむき出した電線を電線挿入口に入れます。

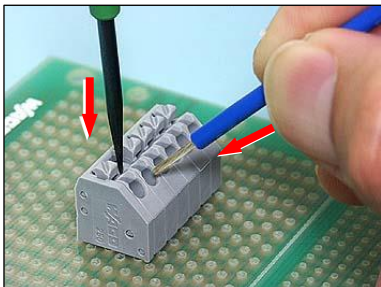


② 電線が奥に突き当たるまでしっかりと差し込みます。

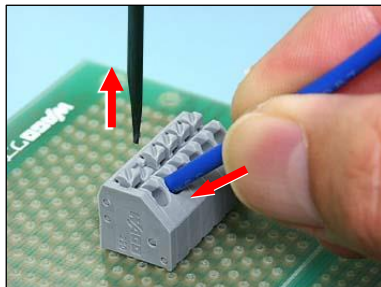


③ 確認のため、電線を軽く引っ張ってください。  
(強く引っ張らないでください。)

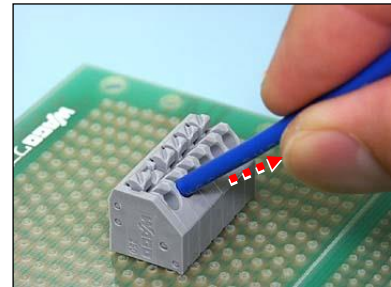
● より線の場合



① ドライバで操作ボタンを押し下げ、正しくむき出した電線を差し込みます。

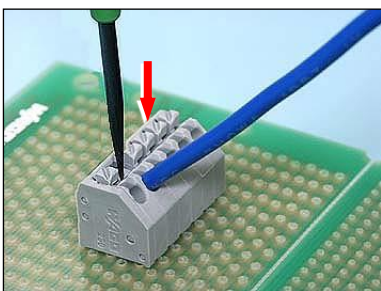


② 電線を押さえたまま、ドライバを離せば結線されます。

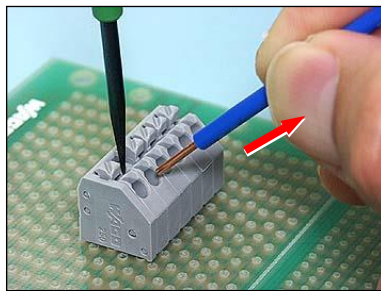


③ 確認のため、電線を軽く引っ張ってください。  
(強く引っ張らないでください。)

■ 離線作業 ○下図に従って作業してください。

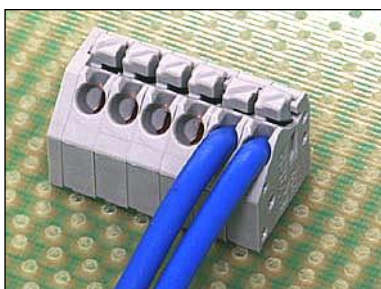


① ドライバで操作ボタンを押し下げます。

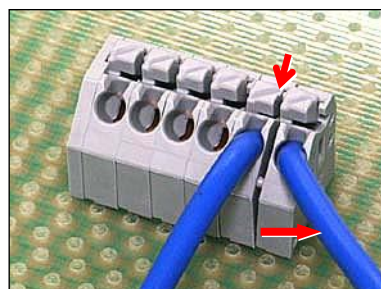


② 操作ボタンを押しながら電線を引き抜くと離線できます。

※ 注意



正常な結線状態



引張力が加わった結線状態

※結線後、電線に斜め又は横方向に引張力が加わると、端子台の嵌合割れ及びプッシュボタン欠落の要因となりますので、ご注意ください。