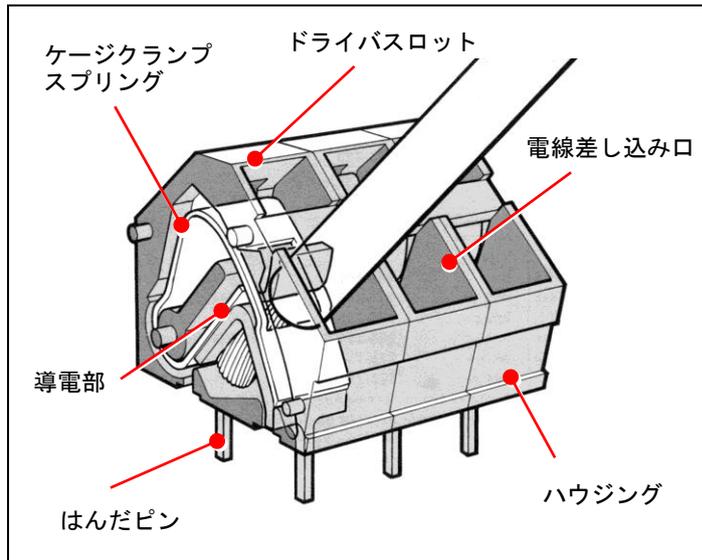


# 結線作業説明書

## プリント基板用端子 236 シリーズ フロントエントリー(前面結線型)

### ■構造

端子台の構造及び各部の名称を下図に示す。

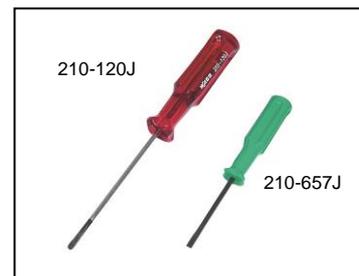


### ■使用工具

①必ず正しい工具をご使用ください。



欧州製ドライバ  
 210-720.....標準型  
 210-657 ... ショート型  
 210-658.....アングル型  
 国内製ドライバ  
 210-120J.....標準型  
 210-657J ショート型



②ワイヤストリッパは、むき長さが守れ、電線を傷つけないものをご使用ください。

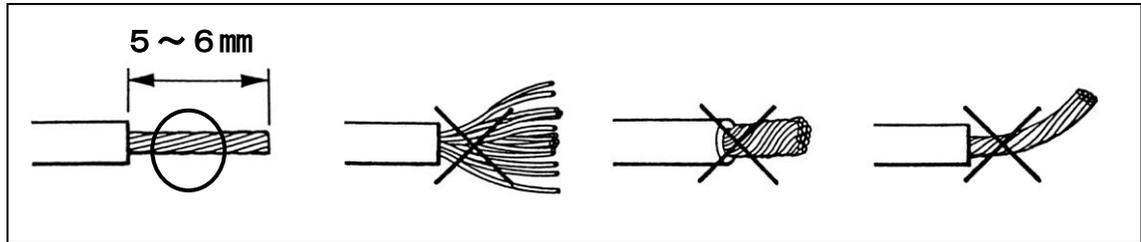


ワイヤストリッパ (推奨)

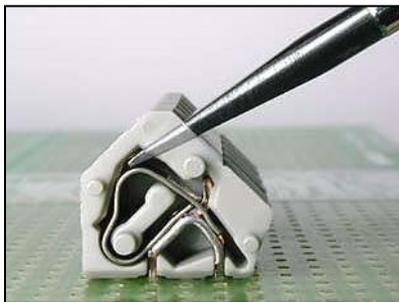
206-1125 (クイックストリップ バリオ)

.....電線の切断と皮むきが一台で行えます。

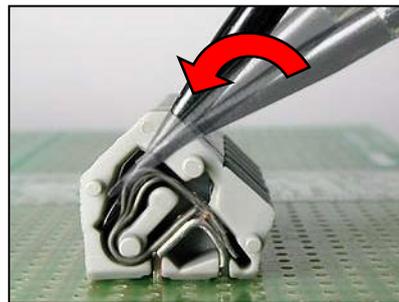
■電線のむき出し ○必ず規定のむき長さを守ってむき出してください。



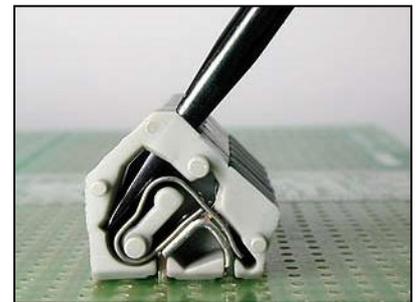
■結線作業 ○下図に従って作業してください。



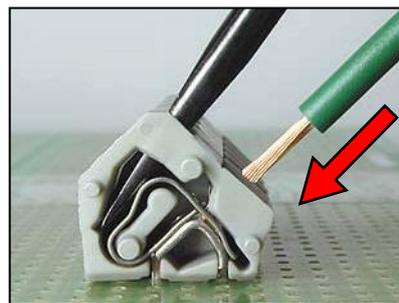
①ドライバを操作用スロット（角穴）に斜めに差し込みます。



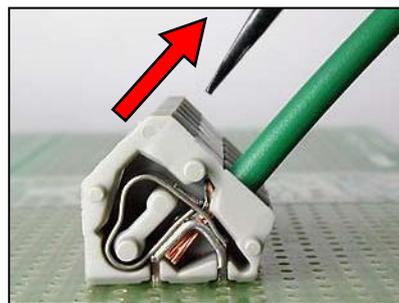
②ドライバを立てるようにしながら、奥までしっかり差し込んでください。



③正しく操作すれば、ドライバは手を離しても保持されます。



④正しくむき出した電線を電線口に差し込みます。



⑤電線を突き当たるまで差し込み、電線を押さえたままドライバを抜いてください。



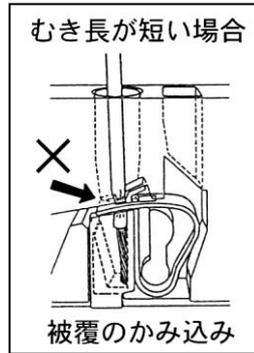
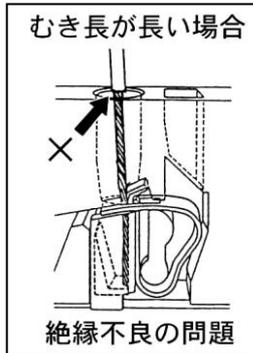
⑥確認のため、電線を軽く引っ張って下さい。（強く引っ張らないでください。）

※原則として1つのクランピングユニットには1本の電線を接続してください。  
（JIS 9960-1 (IEC 60204-1) 13.1.1 一般要求事項による。）

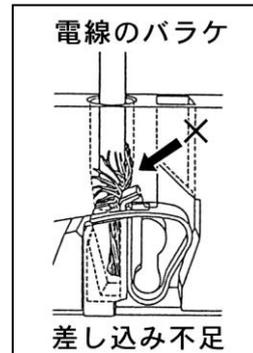
■離線作業 ○結線作業と同様にドライバを差し込めば、電線を取り外せます。

■作業上の注意事項

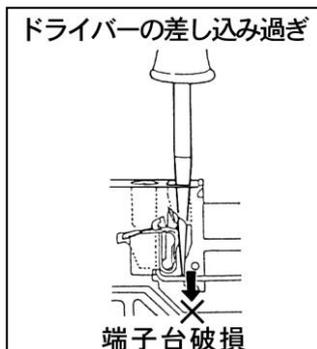
①電線のむき長さは、必ず守ってください。



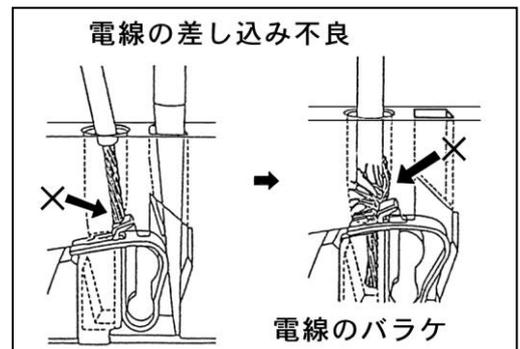
②電線のバラケに注意してください。



③無理な操作はしないでください。



④電線は正しく挿入してください。



⑤電線被覆のかみ込みに注意してください。

